

Techno 300 HB

Classificação

DIN 8555 E1 UM 300

Descrição / Aplicações

Eletrodo básico para a soldagem de revestimento em peças sujeitas a atrito, forte impacto, permitindo ainda a aplicação de múltiplas camadas isentas de trincas. O metal depositado é usinável podendo ainda, elevar a dureza por chama.

Composição Química (Típica)

C	Mn	Cr	Fe
0.1	1.0	3.0	Rest.

Propriedades Mecânicas

Dureza (Típica): 275-325HB.

Diâmetros e Amperagem a utilizar

3,25 mm – 90-120 Amp.

4,00 mm – 100-160 Amp.

5,00 mm – 150 – 210 Amp.

Posições de Soldagem



Polaridade: CC+/CA